

BRAS D'ASPIRATION INDUSTRIEL ATEX

R EXHP ATEX

- Bras certifié ATEX (répond à la directive ATEX 94/9/CE catégorie 2 GD)
- Utilisable en milieu explosif
- Acier inoxydable SS EN 2343 conducteur pour mise à la terre
- Articulations externes (évite les risques d'obstruction)
- Buse de captation avec cône intégré orientable avec poignée et registre manuel



DESCRIPTIF

Système de captation localisé pour environnements explosifs et agressifs tels que : les laboratoires ou les milieux industriels et électroniques

- Bras avec pantographe extérieur
- Certifié ATEX :
 - Groupe d'appareil II
 - Catégorie d'appareil 2
 - Zone gaz 1
 - Zone poussière 21
 - Température ambiante 0 °C - 60 °C
- Flexible polyester-polyuréthane antistatique, R<108 Ω
- Potence et bec d'aspiration réalisés en acier inoxydable, SS EN 2343
- Articulations et vis en acier inoxydable
- Cône d'aspiration intégré en acier inoxydable
- Longueur 1500, 2000, 3000 et 4000 mm
- Ø disponible 100, 125, 160 et 200 mm
- Bec d'aspiration articulé à 360° avec poignée
- Registre manuel permettant l'obstruction du bras
- Réglage de la friction à l'aide d'un outil à mains par l'extérieur
- Grande stabilité grâce au ressort à gaz en acier inox contrebalançant le poids du bras
- Bras livré monté (fixation murale incluse), testé avec son N° de série et son certificat ATEX

Sur demande :

- Console de fixation plafond

Marquage des produits ATEX

- Les systèmes d'aspirations localisés sont munis de la plaque de marquage ci-dessous
- Industries et activités présentant des risques d'explosion potentiels :

Longueur totale en mm

Groupe d'appareils II : utilisation aérienne (non enterrée)

Numéro de série

Diamètre du tuyau et du dispositif d'aspiration

Catégorie d'appareil 2 : pour zone 1 ou 21 zone de risque dans laquelle une atmosphère explosive est susceptible de se former en service normal

Type d'atmosphère
G = Gaz
D = Poussière

Année/semaine de fabrication

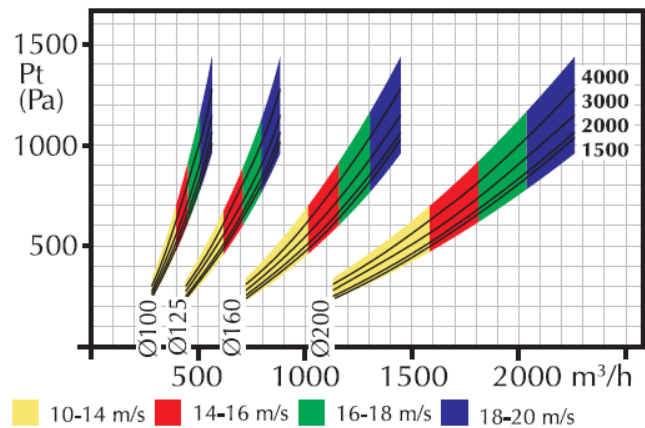
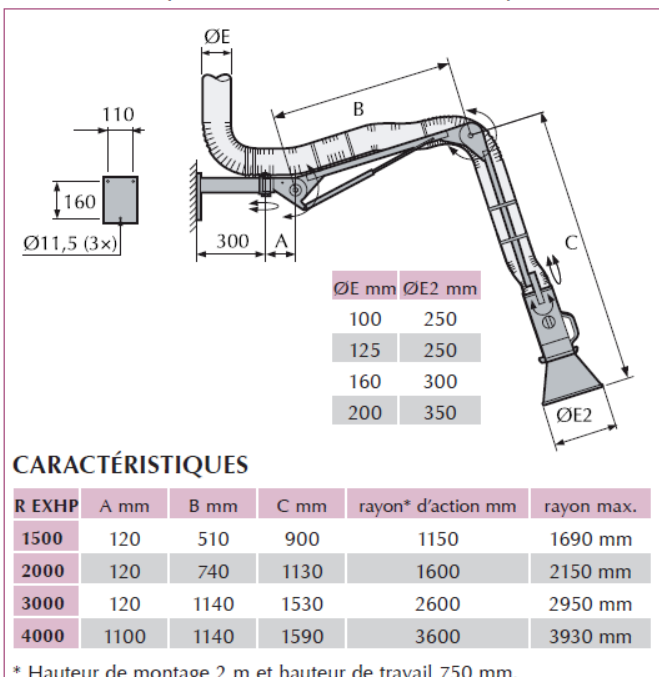


Diagramme de perte de charge lors de l'utilisation normale.
Vitesse d'air recommandée pour la fumée du soudage : 18 m/s.
Les couleurs indiquent la vitesse de l'air dans le bec d'aspiration



TARIFS